### ППН-501 / ПП-Нп-30Х5Г2СМ / ПП-АН122

|  |
| --- |
| Химический состав наплавленного металла (второй, последующие слои), % |
| C | Cr | Mn | Si | Mo | Ti | S | P |
| 0,3-0,5 | 4,4-6,5 | 1,4-2,2 | 0,5-1,0 | 0,6-1,0 | 0,1-0,6 | <0,04 | <0,04 |
| Название | ППН-501 |
| Марка | ПП-Нп-30Х5Г2СМ |
| Устаревшее обозначение | ПП-АН122 |
| Диаметр | 2,0…3,2 мм. |
| Твердость | 49,5…57,0 HRC  |
| Конструкция | * Трубчатая стыковая (Т)
* Трубчатая с нахлестом кромки (Н)
 |
| Способ наплавки | * Наплавка под флюсом (Ф);
* Cамозащитная проволока (С)
 |
| Назначение | Порошковая проволока для дуговой механизированной наплавки поверхностных слоев с особыми свойствами |
| Область применения | Наплавка деталей, работающих в условиях трения металла о металл при знакопеременных и ударных нагрузках. Наплавка катков, валов, осей, шнеков, штампов и др.Наплавка коленчатых валов, катков и роликов ходовой части гусеничных машин, крестовин карданных валов. |
| Номер ТУ, ГОСТ | ГОСТ 26101-84ТУ 1274-069-01411389-2003 |
| Относительный расход проволоки на 1 кг наплавленного металла | 1,25 кг. |
| Режим прокаливания порошковой проволоки(осуществляется в случае появления пор во время контрольных наплавок) | * Температура прокаливания - 240-270 °С;
* Нагрев со скоростью до 100 °С/ч - выдержка не менее 5 часов - охлаждение на воздухе.
 |
| Стоимость | Предоставляется по официальному запрос |
| Видпоставки | Проволока до 2,8 мм.* К300-К
* К300-52-К
* К300-Б
* К300-52-Б
* ЕВРОМОТОК-Б
* МОТОК-Б

Проволока от 2,8 мм.* К415-К
* ЕВРОМОТОК-Б
* МОТОК-Б
 |